

EUROPOX WA AN

OPIS:

Europox WA AN to dwuskładnikowy, wodorozcieńczalny podkład o właściwościach elektroprzewodzących na bazie żywicy epoksydowej. Nadaje się jako warstwa przewodząca pod EUROPOX SLR AN.

ZUŻYCIE/WYDAJNOŚĆ:

System podłogowy	Produkt	Zużycie produktu
Primer (podkład)	Primer BHH Primer GW Europox Z Slow	200 - 400 g/m ² 100 - 150 g/m ² 200 - 400 g/m ²
Scraper layer (opcjonalnie)	SL-EP Scratchcoat	500 - 1000 g/m ²
Podkład przewodzący	<u>EUROPOX WA AN</u>	<u>80 - 100 g/m²</u>
Warstwa wierzchnia	Europox SLR AN	3 - 3,5 kg/m ²

WARUNKI APLIKACJI:

Temperatura podłoża: Minimum 10°C, maximum +30 °C

Temperatura otoczenia: Minimum 10°C, maximum +30 °C

Wilgotność względna: Maximum 75% R.H.

Uwaga: Uwaga na kondensację!

Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału powinna być o 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji, białych przebarwień lub lepkości (tworzenia się karboaminów) na wykończeniu podłogi.

Ważna jest odpowiednia wentylacja i zapewnienie cyrkulacji powietrza. Nierównomierna aplikacja i niewystarczająca wentylacja mogą prowadzić do wzrostu oporu.

PODŁOŻE:

Na zagruntowane podłoże zaleca się najpierw nałożyć warstwę SL-EP Scratchcoat pod Europox WA AN, aby podłoże było wystarczająco płaskie i Europox WA AN nie mógł się oderwać.

Następnie przyklejana jest taśma miedziana, po czym nakładany jest podkład antystatyczny Europox WA AN.

TAŚMA MIEDZIANA:

Obszar podłogi to jednoczęściowa, ciągła część podłogi. Dylatacja, na przykład, jest przerwą w taki sposób, że istnieją dwa różne pola podłogi po lewej i prawej stronie dylatacji.

WŁAŚCIWOŚCI:

Nie zawiera rozpuszczalników

Dobra przyczepność do podłoża

Łatwy w aplikacji

Na bazie wody

Przewodzi prąd elektryczny

Niskie zużycie

Słaby zapach

PARAMETRY TECHNICZNE:

Gęstość (g/cm³) około 1.15

Lepkość (mPa.s) około 1000

Przewodność (KΩ) <200

Proporcje mieszania 17,6 A - 82,4 B

Czas przetwarzania (min.) +/- 30

Siła przyczepności (N/mm²) > 1,5 (wytrzymałość betonu)

OPAKOWANIE:

Zestaw: 5kg , 10kg

Składnik A: 0,88kg , 1,76kg

Składnik B: 4,12kg , 8,24kg

FORMA:

Składnik A: Płynny, przezroczysty

Składnik B : Płynny, czarny

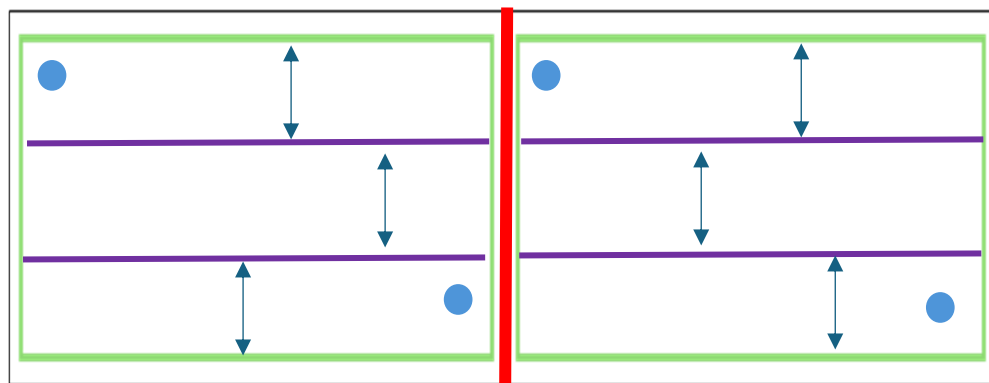
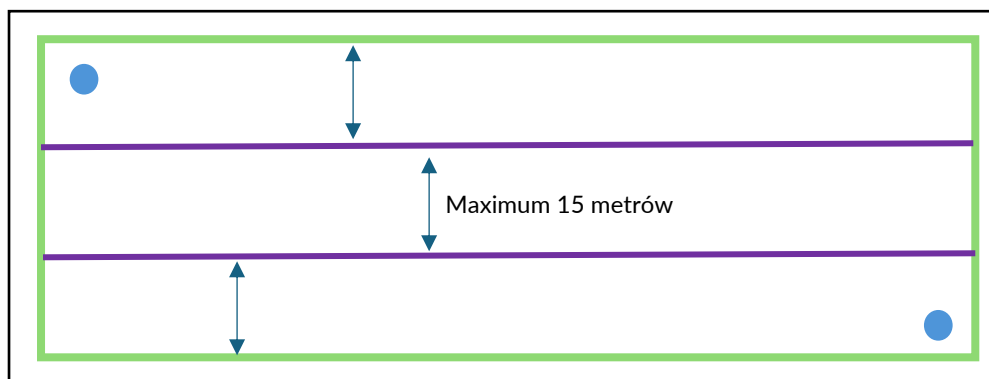
OKRES PRZECHOWYWANIA:

Do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, zamkniętym, nieotwieranym i nieuszkodzonym opakowaniu, przechowywanym w suchym miejscu w temperaturze od +10 °C do +30 °C.

Po nałożeniu podkładu i dowolnej warstwy skrobiącej, zaleca się wywiercić otwór o szerokości około 8 mm i głębokości 50 mm. Następnie odkurzyć wszystko i przykleić miedziany pasek o długości około 10 cm po lewej i prawej stronie otworu. Otwór wyposażyć również w korek o średnicy 8 mm, w który wkręcić gwintowany trzpień za pomocą klucza imbusowego na wysokość około 16 mm nad powierzchnią podłogi. Na to nakłóżyć dużą podkładkę, która pasuje do miedzianych pasków, a na nią mniejszą podkładkę, która może mocno docisnąć dużą podkładkę po dokręceniu jej odpowiednią nakrętką. Aby zabezpieczyć gwinty, nałożyć na to odpowiednią rurkę i nałożyć Europox WA AN, a następnie Europox SLR AN. Zdjąć rurkę, podłączyć kabel uziemiający za pomocą ucha i zabezpieczyć nakrętką samozabezpieczającą.

Na każdym polu podłogowym znajdują się co najmniej dwa punkty uziemienia, a pętla jest instalowana 10 cm od krawędzi. Następnie w odstępach do 15 metrów montowane są paski. Taśmę miedzianą należy dobrze docisnąć za pomocą wałka.

Przykłady:



- = Powierzchnia podłogi
- = Taśma miedziana do kabli
- = Taśma miedziana
- = Dylatacja
- = Punkt uziemiający
- = Maksymalny odstęp 15m

MIESZANIE:

Wymieszać składnik B, a następnie wymieszać z nim składnik A. Mieszać przez 1 minutę do uzyskania jednorodnej konsystencji i przenieść do czystego wiaderka, a następnie ponownie mieszać przez 1 minutę. Łącznie MINIMUM 2 minuty mieszania.

APLIKACJA:

Nałożyć pędzlem wzdłuż boków i uzupełnić wałkiem nylonowym o średnicy 10 cm. Następnie natychmiast wypełnić resztę wałkiem 25 cm lub 50 cm. Należy przy tym zachować wyznaczoną grubość warstwy. Nie wałkować zbyt grubo, unikać kałuż. Dobrze rozprowadź materiał, aby podłoga była całkowicie zwilżona.

CZAS UTWARDZENIA:

Czas przetwarzania w 20 °C	Okolo 20 min
Pyłostość w 20°C	Okolo 3 h
Ponowne utwardzenie w 20°C	Okolo 6 h

ZDROWIE

I BEZPIECZEŃSTWO:

W celu uzyskania informacji i porad dotyczących bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i utylizacji produktów chemicznych, użytkownik powinien zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki produktu, dotyczącą danych fizycznych, ekologicznych, toksykologicznych i innych związanych z bezpieczeństwem.

WAŻNE UWAGI:

- Niskie temperatury spowalniają proces utwardzania.
- Zapewnić odpowiednią wentylację, w razie potrzeby zainstalować suszarki.
- Należy uważać i unikać silnych prądów powietrza, tj. przeciągi.
- Temperatura aplikacji powinny być w przedziale 18 °C - 22 °C.
- Unikać dużych różnic temperatur podczas utwardzania, może to prowadzić do szoku temperaturowego, który ostatecznie może negatywnie wpłynąć na efekt końcowy.
- Przed nałożeniem EUROPOX SLR AN należy zmierzyć rezystancję EUROPOX WA AN.

**Aby uzyskać więcej informacji
na temat produktów Eurostep
lub w celu uzyskania porady
technicznej prosimy o kontakt:**

Eurostep Poland Sp. z o.o.
Tymiankowa 37/39
95-054 Ksawerów
Poland

Tel.: +48 609 222 050